

Bologna, gennaio 2019

Lettera Circolare  
indirizzata a tutti gli Associati

## Piano di Assistenza e Contributi Associativi anno 2019

### Gentilissimi Associati,

l'anno appena concluso ha visto la celebrazione dei 60 anni della **CAMPA**: il ruolo dell'integrazione sanitaria è sempre più ampiamente riconosciuto, e quella garantita da CAMPA ha un valore in più, perché è davvero basata sulla **solidarietà e sulla reciproca mutualità**. Tutti Voi Soci potete contare sulla garanzia che la Vostra Mutua Sanitaria non potrà mai abbandonarvi, ma al contrario manterrà **l'assistenza per tutta la vita**.

Solo la mancanza di qualsiasi profitto nell'attività svolta da CAMPA può garantire ai suoi Associati questo vantaggio esclusivo, e pertanto il miglior accesso alle prestazioni sanitarie e assistenziali ad integrazione del Servizio Sanitario Nazionale.

Il mercato presenta altre offerte allettanti, ma che non danno le stesse garanzie di assoluta qualità e mutualità di CAMPA, anche perché cessano o riducono drasticamente la copertura dopo i 75/80 anni, cioè proprio quando i bisogni sanitari e assistenziali sono maggiori. Per garantire la sostenibilità nel tempo è necessario rinnovare il patto di alleanza e di reciproca solidarietà tra le generazioni, ed è a tal fine importante che tutti i Soci contribuiscano a favorire l'adesione e l'ampliamento della base sociale con particolare riferimento alle generazioni più giovani. Siate testimoni della **mutualità aperta, intergenerazionale e intercategoriale** nei confronti dei Vostri colleghi, amici, figli e nipoti! Se siete imprenditori attivate con CAMPA una copertura per i vostri dipendenti.

Il Consiglio di Amministrazione ha deliberato il **Piano di Assistenza e l'importo dei contributi associativi per l'anno 2019**. Nel 2018 le spese per le erogazioni sanitarie sono sensibilmente cresciute sia per l'invecchiamento della popolazione e il conseguente maggior ricorso alle prestazioni, sia per l'innovazione tecnologica degli strumenti terapeutici e i loro relativi maggiori costi; per garantire un'assistenza integrativa di qualità, confermando tutte le prestazioni sanitarie offerte e prevedendo alcuni miglioramenti nell'area odontoiatrica, sono state necessariamente apportate delle misure correttive ai contributi; è stato inoltre introdotto un rimborso per lenti e occhiali nelle Ass.ze Smart Family e Oro. Anche per il 2019, oltre alle assistenze *complete e parziali*, **CAMPA** mette a disposizione le tre formule in abbinamento: Integrazione Grandi Interventi Chirurgici, Ass.za Odontoiatrica e Protezione dedicata alla non autosufficienza.

**Vi invitiamo pertanto ad effettuare il versamento dei contributi associativi, da eseguire entro il mese di gennaio 2019**, ricordando che le famiglie composte da almeno quattro persone potranno effettuare il pagamento in due rate semestrali.

Segnaliamo che a ogni Socio che realizza attività di **proselitismo**, viene riconosciuto un **abbuono di € 50,00** sul proprio contributo per ogni nuova persona che farà iscrivere alla CAMPA.


Il Direttore  
**Dr. Massimo Piermattei**

Il Presidente  
**Avv. Federico Bendinelli**





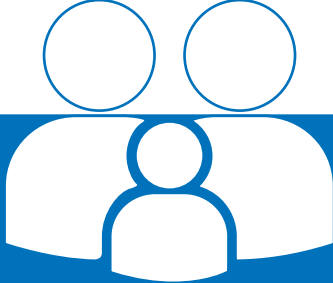
## Formule complete



**Assistenza base**

DA 0 A 25 ANNI	€ 280,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 590,00
DA 51 A 65 ANNI	€ 740,00
DA 66 A 75 ANNI	€ 810,00
OLTRE 75 ANNI	€ 880,00


Un valido supporto in caso di spese per ricoveri e prestazioni diagnostiche



**Assistenza piu'**

DA 0 A 25 ANNI	€ 440,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 890,00
DA 51 A 65 ANNI	€ 1.160,00
DA 66 A 75 ANNI	€ 1.280,00
OLTRE 75 ANNI	€ 1.480,00


Il giusto mix di copertura tra rischi per interventi e prevenzione diagnostica nei centri convenzionati



**Assistenza oro**

DA 0 A 25 ANNI	€ 740,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 1.470,00
DA 51 A 65 ANNI	€ 1.950,00
DA 66 A 75 ANNI	€ 2.100,00
OLTRE 75 ANNI	€ 2.450,00

Per chi vuole sempre davvero il massimo della copertura



**Assistenza + smart family**

DA 0 A 25 ANNI	€ 350,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 650,00
DA 51 A 65 ANNI	€ 950,00

Garantisce il rimborso per interventi, prestazioni specialistiche e diagnostiche, odontoiatria. Rivolta a nuclei familiari di almeno tre persone tutti di età < 55 anni

**Servizi di assistenza medica telefonica e trasporto sanitario in Italia e all'estero in forma diretta**

**I Soci CAMPA dovranno contattare il numero verde appositamente dedicato citando sempre la Convenzione CAMPA - FIMIV**

- **Consulenza medica telefonica** (pareri medici, informazioni sanitarie e farmaceutiche, segnalazione centri specialistici)
- **Assistenza medica a domicilio in caso di emergenza o di gravi impedimenti** (es. invio di un medico, invio ambulanza, ricerca infermiere, servizio spesa a casa, assistenza ai minori di 14 anni)
- **Trasporto sanitario e assistenza in viaggio** (rientro sanitario, invio medicinali all'estero)

Numero verde 800 407329 dall'Italia - 02 24128345 dall'estero

## Formule parziali



### Assistenza specialistica ambulatoriale

DA 0 A 25 ANNI	€ 170,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 360,00
DA 51 A 75 ANNI	€ 450,00
OLTRE 75 ANNI	€ 480,00

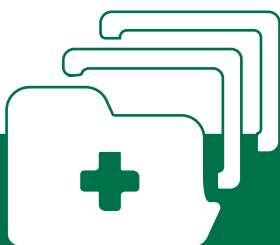
Per il rimborso delle spese di prevenzione diagnostica



### Assistenza specialistica ambulatoriale plus

DA 0 A 25 ANNI	€ 230,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 460,00
DA 51 A 75 ANNI	€ 610,00
OLTRE 75 ANNI	€ 660,00

Per una tutela più ampia delle spese legate alle prestazioni specialistiche e diagnostiche



### Assistenza ricoveri

DA 0 A 25 ANNI	€ 180,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 350,00
DA 51 A 65 ANNI	€ 420,00
DA 66 A 75 ANNI	€ 450,00
OLTRE 75 ANNI	€ 495,00

Per tutelarsi in caso di ricovero



### Assistenza ricoveri plus

DA 0 A 25 ANNI	€ 200,00
DA 26 A 50 ANNI	€ 400,00
DA 51 A 65 ANNI	€ 500,00
DA 66 A 75 ANNI	€ 600,00
OLTRE 75 ANNI	€ 750,00

Per una tutela maggiore in caso di ricovero

## Formule aggiuntive opzionabile solo in abbinamento a un'altra formula



### Assistenza odontoiatrica

DA 0 A 15 ANNI	GRATUITA
DA 16 A 30 ANNI	€ 100,00
OLTRE 30 ANNI	€ 175,00

Un aiuto concreto per le spese Odontoiatriche più importanti e per la prevenzione



### Assistenza igic

DA 0 A 10 ANNI	€ 10,00
DA 11 A 20 ANNI	€ 25,00
DA 21 A 50 ANNI	€ 40,00
DA 51 A 75 ANNI	€ 80,00
OLTRE 75 ANNI	€ 150,00

Integra il rimborso delle coperture standard garantendo il massimale illimitato per i Grandi Interventi Chirurgici

# PROTEGGO copertura per la non autosufficienza. Formula abbinabile



Assistenza  
**protegg**  
copertura per la  
non autosufficienza

DA 18 A 35 ANNI	€ 25,00
DA 36 A 45 ANNI	€ 50,00
DA 46 A 55 ANNI	€ 100,00
DA 56 A 65 ANNI	€ 150,00
*DA 66 A 75 ANNI	€ 200,00
*OLTRE 75 ANNI	€ 250,00

\* Le fasce contributive > 65 anni saranno operative solo per coloro che selezioneranno questa copertura entro i 65 anni

Se non l'hai ancora fatto, aderisci alla Proteggo!

La copertura si attiva all'insorgere di eventi imprevisti e invalidanti dell'Assistito, derivanti da infortunio o malattia, che determinino lo stato di non autosufficienza per il quale il soggetto non è in grado di compiere autonomamente le attività elementari della vita quotidiana.

Accertato lo stato di non autosufficienza permanente da parte dello staff medico della CAMPA l'assistito ha diritto a un sussidio/indennizzo per tutte le spese di assistenza socio-sanitaria sostenute e da sostenere correlate allo stato di non autosufficienza, fino all'importo di € 500,00 al mese e un massimale annuo di € 6.000,00 per max 5 anni.

## Le spese coperte

- assistenza infermieristica
- assistenza alla persona
- trattamenti fisioterapici e riabilitativi
- ausili, presidi e tutori
- aiuto personale nello svolgimento delle attività quotidiane
- aiuto domestico familiare
- prestazioni assistenziali rese in strutture residenziali o semi-residenziali per persone non autosufficienti non assistibili a domicilio

In alternativa al sussidio di € 500,00 mensili per le spese di assistenza socio-sanitaria, la Copertura Proteggo può anche garantire l'erogazione diretta di alcuni servizi o la loro organizzazione fino allo stesso importo massimale mensile.

È possibile aderire a questa copertura **entro il 65° anno di età**. Si può usufruire di questa formula **a Vita intera**.

La copertura "Protegg" può essere selezionata in abbinamento con un'altra delle formule di assistenza della CAMPA.

Si estende ai componenti maggiorenni del nucleo familiare (entro 65 anni) ma può essere attivata anche individualmente. Se si smette di versare dopo i 65 anni non si può più rilesionare. **Sono escluse le patologie preesistenti**.

## NOTE INFORMATIVE VERSAMENTO CONTRIBUTI ASSOCIATIVI

### DEVE ESSERE EFFETTUATO NEL MESE DI GENNAIO 2019

Come prevede l'art. 83 comma 5 del Dlgs. n. 117/2017 (Codice Terzo Settore) i contributi associativi versati dai Soci alle Società di Mutuo Soccorso (operanti ai sensi dell'art. 1 della L. 3818/1886), quale è CAMPA, fino ad un importo di € 1.300 sono detraibili dalle imposte (nella misura del 19%) con un massimale autonomo e specifico. Per avere diritto alla detrazione fiscale nella dichiarazione dei redditi è necessario effettuare il versamento dei contributi 2019 nell'anno a cui gli stessi si riferiscono.

Si raccomanda di non superare il termine del **31 gennaio** per il versamento dei contributi associativi, in modo da poter usufruire senza soluzione di continuità della copertura assistenziale:

**è prevista infatti una carenza assistenziale di 30 giorni per chi effettua il versamento in ritardo.**

I contributi versati non possono essere restituiti in caso di decesso del Socio titolare o dei Suoi familiari.

### PAGAMENTO UNICO E RICEVUTE SEPARATE

La detrazione spetta a ciascun Socio contribuente per il proprio contributo personale, come da istruzioni dell'Agenzia delle Entrate. Non sono invece detraibili i contributi versati per i familiari a carico ancorché Soci.

Quindi ai fini della detrazione, anche se il versamento del contributo è unico per l'intero nucleo familiare (Ag. Entrate ha chiarito che non è rilevante chi effettua materialmente il pagamento del contributo) ciascun Socio CAMPA contribuente può utilizzare la certificazione di avvenuto versamento suddiviso per ogni assistito che CAMPA spedisce entro la fine del mese di marzo o scaricarla dall'Area Riservata del sito web. Chi paga allo sportello riceve le ricevute separate per ogni componente del nucleo familiare.

### ESTRATTO CONTO EROGAZIONI E VERSAMENTI CONTRIBUTI ASSOCIATIVI RELATIVI ALL'ANNO 2018

Secondo le indicazioni dell'Ag. Entrate, che ha disposto anche per le SMS la comunicazione ai fini della predisposizione dei Mod. 730/Redditi precompilati, CAMPA comunica sia i contributi associativi versati sia i rimborsi delle spese sanitarie erogate suddivisi per ciascun assistito.

*Il Contribuente che ha diritto alla detrazione dei contributi associativi, può portare in detrazione solo le spese sanitarie non rimborsate. Il Contribuente che non ha diritto alla detrazione dei contributi associativi distinti dei familiari fiscalmente a carico, può portare in detrazione tutte le relative spese sanitarie sostenute anche se rimborsate da CAMPA.*

In caso di errate o incomplete imputazioni nei Mod. 730/Redditi precompilati, sarà necessario procedere alle opportune correzioni, in quanto la procedura dell'Agenzia delle Entrate segue un rigido criterio di cassa, mentre l'estratto conto CAMPA segue il criterio di competenza. Il modello precompilato potrà essere corretto e modificato dal Contribuente inserendo ad esempio i rimborsi per spese sanitarie 2018 e liquidati nel 2019 onde evitare che gli stessi vadano sottoposti a tassazione separata nell'anno successivo.